

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate no.:
CERT-13652-2004-AQ-MIL-SINCERT

Initial certification date:
06 February 2004

Valid:
27 November 2024 – 26 November 2027

This is to certify that the management system of
OFFICINE LUIGI RESTA S.p.A.
Corso Europa, 49 - 24020 Scanzorosciate (BG) - Italy
and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate

has been found to conform to the Management System standard:
ISO 3834-2:2021

This certificate is valid for the following scope:
Manufacture of pressure vessels and heat exchanger for chemical and petrochemical plants (IAF 17)

Place and date:
Vimercate (MB), 18 November 2024



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIG, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MIRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14
20871 Vimercate (MB) - Italy



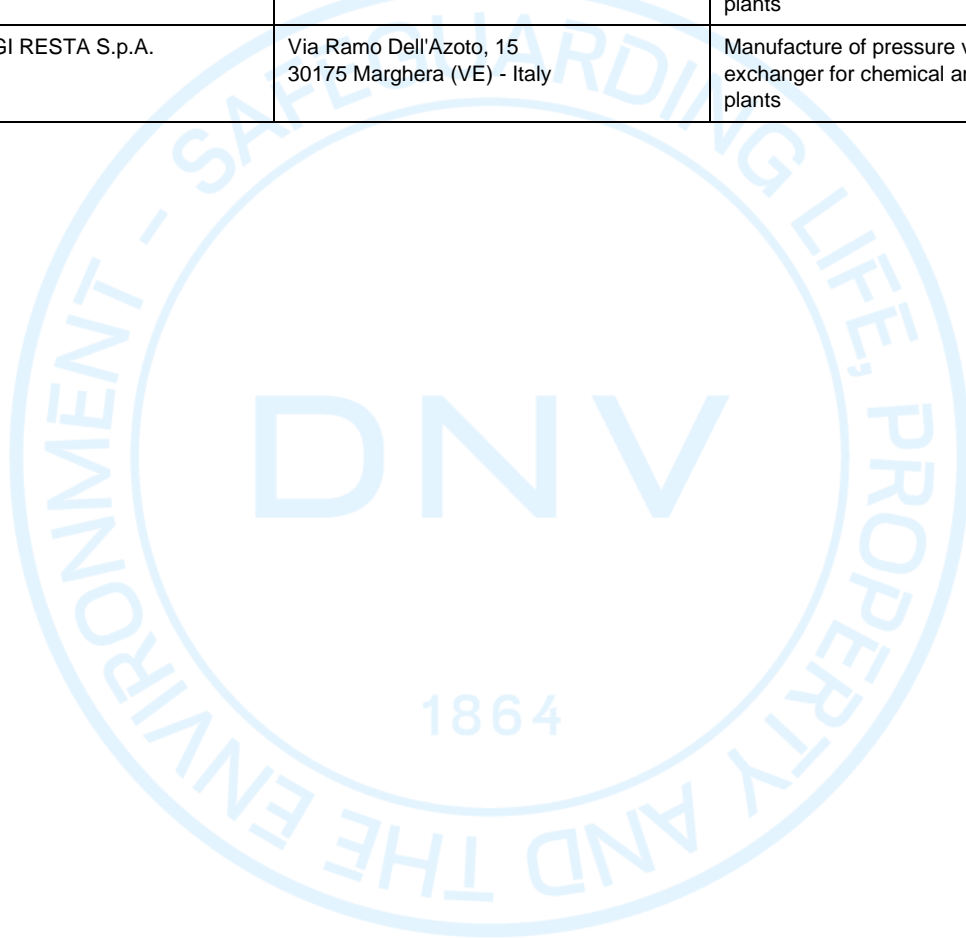
Claudia Baroncini
Management Representative

Appendix to Certificate

OFFICINE LUIGI RESTA S.p.A.

Locations included in the certification are as follows:

Site Name	Site Address	Site Scope
OFFICINE LUIGI RESTA S.p.A.	Corso Europa, 49 24020 Scanzorosciate (BG) - Italy	Manufacture of pressure vessels and heat exchanger for chemical and petrochemical plants
OFFICINE LUIGI RESTA S.p.A.	Via Ramo Dell'Azoto, 15 30175 Marghera (VE) - Italy	Manufacture of pressure vessels and heat exchanger for chemical and petrochemical plants



Appendix to Certificate

1. Description type of product

Pressure vessel and heat exchangers

2. Standards used alternatives to ISO 3834-5

ASME IX, ASME V

3. Product standards used

Direttiva PED 2014/68/EU, ASME VIII Div.1 e 2, EN 13445, AD Merkblatt 2000, PD5500, STOOMWEZEN, CODAP, GOST, AUSTRALIAN CODE

Welding process (ISO 4063)	Parent materials groups (ISO/TR 15608)
111	Gruppo 1 → 1.1 – 1.2 – 1.3 Gruppo 2 → 2.1 – 2.2 Gruppo 3 → 3.1 Gruppo 4 → 4.1 – 4.2 Gruppo 5 → 5.1 – 5.2 Gruppo 8 → 8.1 – 8.2 Gruppo 10 → 10.1 – 10.2 Gruppo 11 → 11.1 Gruppo 43 Gruppo 45 Gruppo 47
121	Gruppo 1 → 1.1 – 1.2 – 1.3 Gruppo 2 → 2.1 – 2.2 Gruppo 3 → 3.1 Gruppo 4 → 4.1 – 4.2 Gruppo 5 → 5.1 – 5.2 Gruppo 8 → 8.1 – 8.2 Gruppo 10 → 10.1 – 10.2 Gruppo 11 → 11.1 Gruppo 43 Gruppo 45 Gruppo 47
122	Gruppo 4 → 4.1 – 4.2 Gruppo 5 → 5.1 – 5.2
138	Gruppo 1 → 1.1 – 1.2 – 1.3 Gruppo 5 → 5.1
141	Gruppo 1 → 1.1 – 1.2 – 1.3 Gruppo 2 → 2.1 – 2.2 Gruppo 3 → 3.1 Gruppo 4 → 4.1 – 4.2 Gruppo 5 → 5.1 – 5.2 Gruppo 8 → 8.1 – 8.2 Gruppo 10 → 10.1 – 10.2

	Gruppo 11 → 11.1 Gruppo 43 Gruppo 45 Gruppo 47 Gruppo 51 → 51.1 – 51.2 – 51.3 – 51.4 Gruppo 61
142	Gruppo 5 → 5.1 – 5.2 Gruppo 43
153	Gruppo 8 → 8.1 – 8.2 Gruppo 51 → 51.1 – 51.2 – 51.3 – 51.4
721	Gruppo 1 → 1.1 – 1.2 – 1.3 Gruppo 3 → 3.1 Gruppo 4 → 4.1 Gruppo 5 → 5.1 – 5.2

5. Responsible Welding Coordinator (according ISO 14731)

Name and Surname	Qualification	Competence level
Michele Baiocco	IWE	C
Riccardo Corbetta	IWE	C
Alessandro Donà	IWT	C